

## CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO DESEMPENHO

*CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE*

**1328 – CPR – 0109**

De acordo com o Regulamento (UE) nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao produto da construção

*In compliance with Regulation (EU) no. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product*

### FECHADURAS MECÂNICAS E CHAPAS TESTAS

#### MECHANICALLY OPERATED LOCKS, LATCHES AND LOCKING PLATES

Referência comercial <i>Type references</i>	Classificação <i>Classification</i>
Fechadura mecânica de embutir, Série 790 / <i>Mortice mechanical lock, Series 790</i>	2C410A4BA1C

fabricado por / *produced by*

**RODES FACTORY, S.A.**

Rua Dr. Manuel Oliveira, nº 20 – 4520-467 Rio Meão – Portugal

e fabricado na(s) unidade(s) fabril(is) / *and produced in the manufacturing plant(s)*

**RODES FACTORY, S.A.**

Rua Dr. Manuel Oliveira, nº 20 – 4520-467 Rio Meão – Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho e aos desempenhos descritos no Anexo ZA da(s) norma(s)

*This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s)*

#### EN 12209:2003, EN 12209:2003/AC:2005

de acordo com o sistema 1 são aplicados e que o produto cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

*under system 1 are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.*

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2008-08-29 como 1328-CPD-0109 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

*This certificate was first issued as 1328-CPD-0109 on 2008-08-29 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.*

Almada, 2017-10-19



Francisco Barroca  
Diretor Geral / *General Manager*